

ГРУНТОВКА И ОТДЕЛКА ДЛЯ ОЦИНКОВАННОГО ЛИСТА ARSON ZINC FINISH (IS 23)

Описание

Продукт для грунтовки/отделки с сатинированной поверхностью, характеризуемый прекрасной адгезией с оцинкованным листом как новым, так и окисленным.

Обеспечивает отличную сопротивляемость внешним агентам также в особо сложных средах.

Рекомендуется нанесение в два слоя для оптимальной защиты поверхностей.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Твёрдых веществ в объёме	%	35 ± 1
Удельный вес	g/l	1200 ± 50
Рекомендуемая толщина	μ	25-35
Теоретический расход	m ² /kg	9-10
Блеск	глосс.	сатинированный(30-40)
Отвердитель	тип	--
Отношение смешивания	вес	--
Pot life a 20°C	час	--
Метод нанесения		Кисть Распыление
Точка воспламенения	°C	28
Срок годности	месяц	18
Цвета, имеющиеся в наличии	Все цвета RAL могут быть получены с помощью нашей тинтометрической системы	
Подготовка поверхностей	обезжиривание с помощью растворителей или очистителей щелочных, фосфорных для удаления смазки, пескоструйная очистка	
Условия нанесения	Температура	+5°C + 50°C
	Относительная влажность	< 85%

**ГРУНТОВКА И ОТДЕЛКА ДЛЯ ОЦИНКОВАННОГО
ЛИСТА
ARSON ZINC FINISH
(IS 23)**

Время затвердевания при 20°C	Не пристаёт пыль	1-2 часа
	Сухой при прикосновении	4-5 часа
	Сухой в глубину	24 часа
Интервал между нанесениями	мин.	24-36 часов
		макс. --

Подготовка продукта: Перед применением хорошо размешать
Рекомендуемый растворитель:
Синтетический AL/AR/рапидо

Аппараты краскораспылители	Традиционный		
	Диаметр сопла	мм	1,2-1,5
	Давление резервуара	атм	--
	Давление воздуха	атм	3-4
	Разведение	%	5-10
	Airless		
	Диаметр сопла	мм	0,41-0,48
	Соотношение сжатия	>	30:1
	Давление на выпуске	атм	120-160
	Разведение	%	5-10

Рекомендуемые основы ARSONFAST PRIMER
ARSONSINT PRIMER OLF