

# ПРАЙМЕР ЭПОКСИДНО-ПОЛИАМИДНЫЙ БОЛЬШОЙ ТОЛЩИНЫ ARSONEPOX PRIMER HB (IS 30)

## Описание

Эпоксидно-полиамидный модифицированный праймер большой толщины с высоким содержанием антикоррозионных пигментов и слоистых добавок для оптимальной защиты металлических поверхностей. Специально создан для не полностью подготовленных поверхностей (ремонтные работы) при наличии старой краски и для оцинкованного стального листа.

Грунтовочный слой для защиты металлических конструкций, находящихся в промышленной и морской среде. Перекрывается чистыми или модифицированными эпоксидными или полиуретановыми продуктами.

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Твёрдых веществ в объёме	%	70 ± 2
Удельный вес	g/l	1420 ± 30
Рекомендуемая толщина	μ	60-80
Теоретический расход	m <sup>2</sup> /кг	6-7
Блеск	гloss	сатинированный
Отвердитель	тип	полиамидный EF
Отношение смешивания	вес	100:10
Pot life a 20°C	час	8-10
Метод нанесения		Кисть Валик Окраска распылением
Точка воспламенения	°C	> 25
Срок годности	месяц	18
Цвета, имеющиеся в наличие		Серый оксид и красный оксид

**ПРАЙМЕР ЭПОКСИДНО-ПОЛИАМИДНЫЙ БОЛЬШОЙ  
 ТОЛЩИНЫ  
 ARSONEPOX PRIMER HB  
 (IS 30)**

Подготовка поверхностей	--		
Условия нанесения	Температура	+5°C	+ 50°C
	Относительная влажность	< 85%	
Время затвердевания при 20°C	Не пристаёт пыль	30'-60'	
	Сухой при прикосновении	2-3 часа	
	Интервал между нанесениями	мин. 16-18 час	
		макс.--	
Подготовка продукта:	Перед применением хорошо перемешать компоненты		
	Рекомендуемый растворитель:	эпоксидный Нитро	
Рекомендуется для циклов:			
Не рекомендуется для циклов:			
Аппараты краскораспылители	<b>Традиционный</b>		
	Диаметр сопла	инк	0,070
	Давление резервуара	атм	
	Давление воздуха	атм	
	Разведение	%	5-10
	<b>Airless</b>		
	Диаметр сопла	инк	0,18-0,23
	Соотношение сжатия	>	30:1
	Давление на выпуске	атм	++
	Разведение	%	5-10
Рекомендуемые основы	ARSONEPOX CONTACT HB		
	ARSONPUR CONTACT LB		
	ARSONEPOX GLOSS / SATIN		
	ARSONEPOX VIN HB		
	ARSONEPOX HB		
	ARSONGUM AK FINISH ARSONEPOX TAR HB		